

**TÍTULO DEL PROYECTO AULA EMPRESA**  
**AE-PUB-2021-305**

OBJETIVOS	ACTIVIDADES/CONTENIDOS
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Aumentar el conocimiento por parte de los alumnos del entorno productivo propio de su sector, partiendo de experiencias reales de exalumnos y empresas duales, así como no duales, con las que colaboramos</li> <li>• Motivar a los alumnos a alcanzar las habilidades, competencias, requeridas por las empresas del sector, al recibir dicha información de las empresas, sus representantes, de una manera directa.</li> <li>• Mejorar la preparación/formación/equipamiento requerida por las empresas, de los alumnos del ciclo con proyecto dual, al dotarles de la formación específica requerida por las empresas, así como de equipos, softwares, herramientas o cualquier otro elemento que añada un plus en el perfil</li> <li>• Mejorar empleabilidad de los alumnos ya que encajarán mucho mejor en los requerimientos de las empresas. Fijar población en Soria, al facilitar a las empresas la contratación de trabajadores locales, bien cualificados, que no tendrán que salir fuera en búsqueda de trabajo.</li> <li>• Aumentar el conocimiento y comprensión por parte de los alumnos en lo referente al funcionamiento de las instalaciones, líneas y equipos automatizados en procesos industriales modernos</li> <li>• Desarrollar destrezas y habilidades por parte de los alumnos en el montaje, mantenimiento de instalaciones, líneas y equipos automatizados</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Jornada Formación Automatización de líneas de transporte de materiales, y mezclado de componentes. En la citada empresa los alumnos aprenderán los movimientos de materiales en el circuito lógico de una línea de diseño y trazado de cartonajes, con plegadoras, cortadoras, empaquetadoras... Aprenderán el manejo de software de Gestión de Mantenimiento Industrial. Los alumnos aprenderán la reparación de averías y disfunciones en equipos y sistemas, en su ejecución y en la aplicación de técnicas y procedimientos de mantenimiento correctivo. Aprender las características de los sistemas mecatrónicos</li> <li>• Jornada formación manipulador ABB y líneas de producción. Los alumnos aprenderán a configurar una estación e insertar un manipulador o robot. Visualizarán distintas formas de moverse en la pantalla del Software. A continuación aprenderán a insertar una controladora virtual y también un flexpendal. Realizarán movimientos del manipulador a mano alzada y aprenderán los diferentes tipos de coordenadas y envolvente del manipulador. Finalmente realizarán una programación básica de posiciones y trayectorias del manipulador, definiéndolas y programándolas. Aprenderán el diseño, modelado y configuración básica de herramientas.</li> <li>• En la visita a Tamesa, los alumnos aprenderán a elaborar los procesos y métodos de mantenimiento y reparación (gamas de intervención), así como las fichas de mantenimiento. Los alumnos visitarán el taller de mantenimiento con las diferentes máquinas de mecanizado, tornos, fresadoras y para el conformado plegadoras, cortadoras, curvadoras.... Formación en componentes de automatización neumática, compresores, bombas, elementos de distribución, trabajo.... Visitarán la zona de diseño de maquinaria y automatización de procesos industriales.</li> <li>• Formación práctica del programa automatización industrial para Siemens S7-1200 Tia Portal en la citada empresa. Visita a la planta de Cogeneración de Energía, con explicación por parte de los técnicos de la empresa de la turbina de vapor y de gas. Aplicación de los automatismos eléctricos de la citada planta. Visita de la zona de planta de diseño y producción de tableros y melaminas. Visita a laboratorio de ensayos y calida</li> <li>• Vistas a Ferias de RoboMadrid - Robótica y Sicur en Ifema.</li> </ul>

## **RESULTADOS**

Los resultados han sido satisfactorios para el alumnado porque han afianzado conocimientos en las visitas y la formación ha sido adecuada a nivel académico. Han adquirido destrezas y habilidades para programar, cablear paneles automatizados y programar en diferentes lenguajes y con distintos PLC